

ICS 83.080  
分类号: G33  
备案号: 15124-2005

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

**QB/T 1868—2004**  
代替 QB/T 1868—1993

---

## 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 碳酸饮料瓶

**Polyethylene terephthalate (PET) bottle for carbonation drink**

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准是对 QB/T 1868—1993《聚酯(PET)软饮料瓶》的修订。

本标准与 QB/T 1868—1993 的主要差异如下：

——产品分类中取消了规格分类，瓶口按结构分为 1716 瓶口和 PCO 瓶口；按瓶结构分为有底座瓶和无底座瓶两大类，并在相关的技术要求中增加了无底座瓶的技术要求。

——新增加了不同瓶口规格；

——取消了原标准要求中不可充气瓶壁厚的要求，瓶各部分的壁厚指标有所修改；

——提高了瓶垂直度偏差要求，高度  $H > 300 \text{ mm}$ ，垂直度偏差由原来的  $\leq 6.4 \text{ mm}$  修改为  $\leq 5 \text{ mm}$ ；高度  $150 \text{ mm} \leq H \leq 300 \text{ mm}$ ，垂直度偏差由原来的  $\leq 4.5 \text{ mm}$  修改为  $\leq 4 \text{ mm}$ ；

——物理力学性能中增加了耐压性能要求；

——无色瓶乙醛含量指标平均值由原来  $\leq$  不大于  $3 \mu\text{g/L}$  修改为  $\leq$  不大于  $5 \mu\text{g/L}$ ；乙醛含量测试方法新增加了粉碎法；

——增加了资料性附录 A、附录 B 和附录 C。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准由珠海中富实业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：黄乐夫、卢焕成、黄朝晖、许征、容亦斌、黄少平、余晓辉、练兵、李冬梅。

本标准于 1993 年首次发布，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1868—1993《聚酯(PET)软饮料瓶》。

## 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 碳酸饮料瓶

### 1 范围

本标准规定了聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 碳酸饮料瓶的定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以瓶用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为原料, 采用注塑、拉伸、吹塑工艺生产的碳酸饮料瓶。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单 (不包括勘误的内容) 或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

GB/T 2410—1980 透明塑料透光率和雾度试验方法

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分: 按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 10792—1995 碳酸饮料 (汽水)

GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准

GB/T 16288—1996 塑料包装制品回收标志

### 3 定义

下列定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 注点

指从瓶口平面到液面距离一定的点。

#### 3.2

##### 垂直度偏差

瓶几何中心轴线与底平面的垂直轴线的偏差值。

### 4 产品分类

4.1 按瓶结构分为有底座瓶 (见图 1) 和无底座瓶 (见图 2)。

4.2 瓶口按结构分为 1716 瓶口 (见图 3) 和 PCO 瓶口 (见图 4)。

4.3 按瓶颜色分为无色瓶和有色瓶。